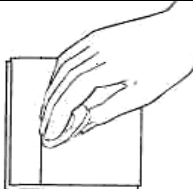

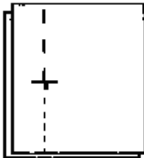
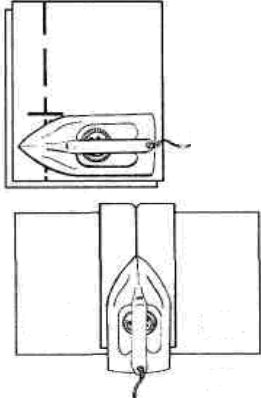
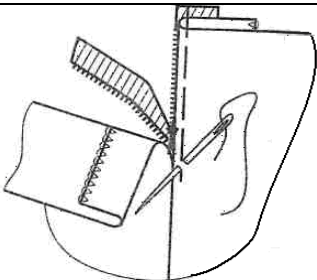


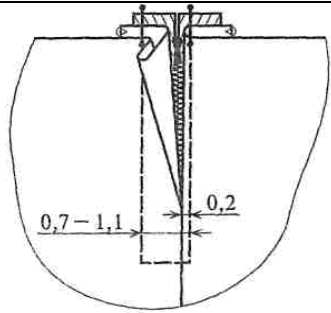
Практическая работа
по технологии обработки швейных изделий 10 - 11 класс
Обработка застёжки «молния» в боковом шве юбки

Ткань – 30 х 25 см

Основная деталь: ширина 15 см, длина 25 см. – 2 детали

Застёжка «молния» длина – 18 см

№	наименование операции	технические условия на выполнение операции	рисунок
1	Обработка боковых срезов	Сложить детали лицевыми сторонами внутрь, провести меловую линию на расстоянии 2 см от среза детали.	
		Сметать полотнища по намеченной линии по всей длине.	
		Отложить от верхнего среза детали 18 см и провести горизонтальную линию, ограничивающую длину застёжки. Сделай боковой шов от горизонтальной линии до линии низа с закрепками.	
		Разутюжить по всей длине. Удалить нитки сметывания	
2	Приметать застёжку «молнию»	Под заутюженный срез заднего полотнища юбки подкладывают правую часть расстёгнутой застёжки -молнии зубьями встык к сгибу припуска. Примётывают, располагая строчку на расстоянии 0,2-0,3 см от подогнутого края. Затем закрывают застёжку-молнию и, совместив сгибы припусков на застёжку переднего и заднего полотнищ, примётывают её левую сторону к переднему полотнищу, ширина шва равна 0,8-1,2 см. Звенья застёжки-молнии не должны быть заметны с лицевой стороны	

		юбки.	
3	Притачать застёжку «молния»	Притачивают в один приём, начиная от верхнего среза переднего полотнища, и заканчивают у верхнего среза заднего полотнища. Строчка проходит на переднем полотнище на расстоянии 0,7-1,1 см, на заднем – 0,2 см от припусков шва. Нитки примётывания удаляют, застёжку приутюжить.	

Карта пооперационного контроля по выполнению практической работы
Обработка застёжки «молния» в боковом шве юбки

№ п/п	Критерии оценки	Баллы
1	Соблюдение при раскрое направления нити основы	2
2	Припуски на обработку 2 см \pm 2 мм	2
3	Выполнение закрепки при обработке бокового шва 0,5см \pm 2 мм	2
4	Качество влажно-тепловой обработки шва стачивания	2
5	Длина не стачанного бокового шва для застёжки 18 см	2
6	Ширина шва настрачивания тесьмы «молния»	2
7	Качество строчки настрачивания «молнии»	2
8	Звенья застёжки «молния» не заметны с лицевой стороны	2
9	Качество влажно-тепловой обработки	2
10	Соблюдение безопасных приемов труда	2
	Итого:	20