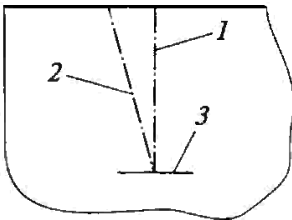
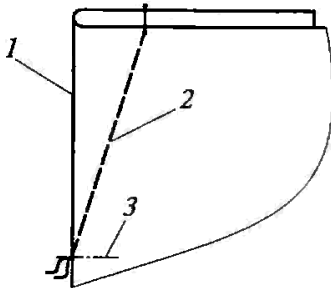


Практическая работа
по технологии обработки швейных изделий 7 – 8 класс
Обработка вытачек

Основная деталь: ширина 250 мм, длина 200 мм.

Вытачки располагаются симметрично относительно середины основной детали (от середины основной детали до середины вытачек влево и вправо по 70 мм); длина вытачек 80мм; раствор вытачек 20мм (между линиями 1 и 2 по 10 мм).

№	наименование операции	технические условия на выполнение операции	рисунок
1	разметка вытачек	вытачки намечают на изнаночной стороне тремя линиями: 1- середина вытачки; 2- боковая сторона вытачки; 3- линия ограничивающая длину вытачки	
2	сметывание и стачивание вытачек	деталь перегибают по средней линии 1, сметывают и стачивают по боковой линии 2, заканчивают строчку строго у ограничивающей линии 3. Стачивают, начиная от среза по боковой линии. В начале строчки закрепка, на конце вытачки узелок.	
3	ВТО вытачек	Нитки сметывания удалить. Вытачки заутюжить к середине детали, сутюжить слабинку на концах вытачек.	

Карта пооперационного контроля практической работы
«Обработка выточек»

№ п/п	Критерии контроля	Баллы
1	симметричность разметки выточек относительно середины детали	2
2	симметричность раствора выточек 10 мм	2
3	симметричность по длине выточек 80 мм	2
4	качество машинной строчки	2
5	качество строчки стачивания	2
6	наличие закрепок в начале выточек	2
7	наличие узелков в конце выточек	2
8	качество ВТО выточек:	2
9	направление выточек перпендикулярно верхнему срезу	2
10	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	2
	ИТОГО:	20